

## 電気通信大学 平成17年度シラバス

授業科目名	加工学		
英文授業科目名	Manufacturing Technology		
開講年度	2005年度	開講年次	3年次
開講学期	5学期	開講コース・課程	夜間主コース
授業の方法		単位数	2
科目区分	専門科目-学科専門科目-選択必修科目		
開講学科・専攻	知能機械工学科		
担当教官名	村田 眞		
居室	東4-502		

公開E-Mail	授業関連Webページ
murta@mce.uec.ac.jp	<a href="http://www.murata.mce.uec.ac.jp/">http://www.murata.mce.uec.ac.jp/</a>

<b>【主題および達成目標】</b>
<p>加工学はものづくりの基本である。交通産業機器・建材、電気製品等の身の回りの製品やその部品の多くは、塑性加工など諸加工法により、製造されている。正しい設計図面があっても、適切な加工法を選択し、正しく適用しなければ現物として作り出すことができない。本科目では、産業基盤を成す加工の中でも、塑性加工、切削加工、研削加工について、その種類、使われ方を学び、加工学に関する基本知識を修得する。</p>

<b>【前もって履修しておくべき科目】</b>
「なし」

<b>【前もって履修しておくことが望ましい科目】</b>
材料力学，材料工学

<b>【教科書等】</b>
<p>(例)  教科書：なし  参考書：基礎機械工作（基礎機械工作編集委員編）産業図書</p>

【授業内容とその進め方】

第1回：加工の種類と各加工法の役割と位置づけ

第2回 第5回：切削加工

- (1) 序論（概要，切削加工の構成、基礎理論）
- (2) 切削機構（切りくずの発生形態，構成刃先，切削抵抗）
- (3) 諸課題（切削温度，工具の材料，工具の損傷・寿命）
- (4) 加工の種類と適用先1（穴あけ、中ぐり、ボール盤）
- (5) 加工の種類と適用先2（平削り、形削り、立て削り、フライス加工）

第6回 第9回：研削加工

- (1) 序論（概要、研削加工の構成、基礎理論）
- (2) 研削機構（研削のメカニズム，研削抵抗，砥粒切込み深さ）
- (3) 諸課題（研削温度、研削液、遊離砥粒、砥石寿命）
- (4) 加工の種類と適用先1（円筒研削、平面研削、心無し研削等）
- (5) 加工の種類と適用先2（ホーニング加工，ラッピング加工等）

第10回 第15回：塑性加工

- (1) 序論（概要，材料の変形抵抗，応力とひずみ，材料の諸性質の変化）
- (2) 押出し，転造，引抜き，圧引加工，エンボス加工
- (3) 圧延（概要，圧延の種類，分類，板，線材の圧延とその理論）
- (4) 板金加工（概要，せん断加工，曲げ加工，深絞り加工）

【成績評価方法及び評価基準(最低達成基準を含む)】

テーマごとに3回小テスト行って評価をする。期末試験は実施しない。  
基本的な加工理論に加えて，各加工工程がものづくりの上で果たす役割について理解することが必要である。

【オフィスアワー：授業相談】

毎週木曜日:午後4時～6時まで，その他についてはメールで連絡して下さい。

【学生へのメッセージ】

加工学Aに引き続き加工学Bおよび演習も履修することを強く勧めます。

[注]平成18年度以降の科目の読み替えについて

平成17年度入学生が2年生となる平成18年度より「加工学A」は「加工学Aおよび演習」となり，「加工学Bおよび演習」は「加工学B」となる。これに伴い、平成15年度以前の入学生が平成18年度以降に「加工学A」または，「加工学Bおよび演習」を履修する場合は，以下の通りの読み替えを実施する。

「加工学A」の履修：「加工学Aおよび演習」の演習を除く部分の履修

「加工学Bおよび演習」の履修：「加工学B」と「加工学Aおよび演習」の演習部分

の履修，なお，ここで「演習」とは，数日間集中して工場にて実施する工作実習を指す。

電気通信大学 平成17年度シラバス

【その他】